

KARTA CHARAKTERYSTYKI WYROBU

R 23060

CHARAKTERYSTYKA

Poliuretanowa elastyczna pianka eterowa typu HR /wysokoelastyczna/ otrzymywana metodą swobodnego spieniania w blokach, bez używania chlorofluorowęglowodorów i lotnych rozpuszczalników organicznych.

POSTAĆ HANDLOWA

Bloki, płyty, kształtki, kształtki konturowe, kształtki o powierzchniach profilowanych, kliny i inne.

ZASTOSOWANIE

Do wyrobu mebli tapicerowanych –zagłóweków, elementów wypełniających przy produkcji oparc. Pianki tej nie rekomendujemy do ściskania i rolowania.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO – MECHANICZNE

PARAMETR	JEDN.	METODA OZNACZENIA	WYMAGANIA
Gęstość	kg/m ³	PN-EN ISO 845	21,9-25,3
Twardość(ILD)	N	PN-EN ISO 2439-B	49,2-70,8
SAG Factor, minimum		PN-EN ISO 2439-B	2,3
Wytrzymałość na rozciąganie, minimum	kPa	PN-EN ISO 1798	60
Wydłużenie wzgl. przy zerwaniu, minimum	%	PN-EN ISO 1798	110
Odkształcenie trwałe (50%)maximum	%	PN-EN ISO 1856	8
Odbojność, minimum	%	PN-EN ISO 8307	45
Utrata grubości po badaniach zmęczeniowych, maximum	%	PN-EN ISO 3385:1995	6
Utrata twardości po badaniach zmęczeniowych , maximum	%	PN-EN ISO 3385:1995	42
Barwa podstawowa			biała lub wg uzgodnienia

Uwaga: minimalna dopuszczalna wysokość bloków w I gatunku 110 cm.