

**KARTA CHARAKTERYSTYKI WYROBU  
R30080**

**CHARAKTERYSTYKA**

**Poliuretanowa elastyczna pianka eterowa typu HR /wysokoelastyczna/ otrzymywana metodą swobodnego spieniania w blokach, bez używania chlorofluorowęglowodorów i lotnych rozpuszczalników organicznych.**

**POSTAĆ HANDLOWA**

**Bloki, płyty, kształtki, kształtki konturowe, kształtki o powierzchniach profilowanych, kliny i inne.**

**ZASTOSOWANIE**

**Do wyrobów materacy i mebli tapicerowanych - do wyrobu, siedzisk, elementów układów tapicerowanych zawierających m.in. sprężyny.**

**WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO – MECHANICZNE**

<b>PARAMETR</b>	<b>JEDN.</b>	<b>METODA OZNACZENIA</b>	<b>WYMAGANIA</b>
Gęstość	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 845	28,5-33
Twardość	N	PN-EN ISO 2439-B	65,6-94,4
SAG Factor, minimum		PN-EN ISO 2439-B	2,4
Wytrzymałość na rozciąganie, minimum	kPa	PN-EN ISO 1798	80
Wydłużenie wzgl. przy zerwaniu, minimum	%	PN-EN ISO 1798	110
Odkształcenie trwałe (50%) maximum	%	PN-EN ISO 1856	6
Odbojność, minimum	%	PN-EN ISO 8307	50
Utrata grubości po badaniach zmęczeniowych, maximum	%	PN-EN ISO 3385:1995	6
Utrata twardości po badaniach zmęczeniowych, maximum	%	PN-EN ISO 3385:1995	35
Barwa podstawowa			biała lub wg uzgodnienia

**Uwaga: minimalna dopuszczalna wysokość bloków w I gatunku 108 cm.**

**Ważne : Płyty przeznaczona do materacy rolowanych winny być dodatkowo wygniecione i wzięta do rolowania po min 120 godzinach od czasu spieniania .**