

KARTA CHARAKTERYSTYKI WYROBU

R35120

CHARAKTERYSTYKA

Poliuretanowa elastyczna pianka eterowa typu HR /wysokoelastyczna/ otrzymywana metodą swobodnego spieniania w blokach, bez używania chlorofluorowęglowodorów i lotnych rozpuszczalników organicznych.

POSTAĆ HANDLOWA

Bloki, płyty, kształtki, kształtki konturowe, kształtki o powierzchniach profilowanych, kliny i inne.

ZASTOSOWANIE

Do wyrobów materacy i mebli tapicerowanych - do wyrobu, siedzisk, elementów układów tapicerowanych zawierających m.in. sprężyny.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO – MECHANICZNE

PARAMETR	JEDN.	METODA OZNACZENIA	WYMAGANIA
Gęstość	kg/m ³	PN-EN ISO 845	33,3-38,5
Twardość (ILD)	N	PN-EN ISO 2439-B	98,4-141,6
SAG Factor, minimum		PN-EN ISO 2439-B	2,5
Wytrzymałość na rozciąganie, minimum	kPa	PN-EN ISO 1798	80
Wydłużenie wzgl. przy zerwaniu, minimum	%	PN-EN ISO 1798	100
Odkształcenie trwałe (50%)maximum	%	PN-EN ISO 1856	6
Odbojność, minimum	%	PN-EN ISO 8307	52
Utrata grubości po badaniach zmęczeniowych, maximum	%	PN-EN ISO 3385:1995	5
Utrata twardości po badaniach zmęczeniowych, maximum	%	PN-EN ISO 3385:1995	30
Barwa podstawowa			biała lub wg uzgodnienia

Uwaga: minimalna dopuszczalna wysokość bloków w I gatunku 110 cm.

Ważne : Płyty przeznaczona do materacy rolowanych winny być dodatkowo wygniecione i wzięta do rolowania po min 120 godzinach od czasu spieniania .