

KARTA CHARAKTERYSTYKI WYROBU

R3536

CHARAKTERYSTYKA

Poliuretanowa elastyczna pianka eterowa typu HR /wysokoelastyczna/
otrzymywana metodą swobodnego spieniania w blokach, bez używania
chlorofluorowęglowodorów i lotnych rozpuszczalników organicznych.

POSTAĆ HANDLOWA

Bloki, płyty, kształtki, kształtki konturowe, kształtki o powierzchniach
profilowanych, kliny i inne.

ZASTOSOWANIE

Do wyrobów materacy piankowych, mebli tapicerowanych - do wyrobu,
siedzisk, elementów układów tapicerowanych zawierających m.in. sprężyny.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO – MECHANICZNE

PARAMETR	JEDN.	METODA OZNACZENIA	WYMAGANIA
Gęstość	kg/m ³	PN-EN ISO 845	31,7-35,2
Sztywność 40%	kPa	PN-EN ISO 3386-1	3,3-4,3
Odbojność, nie mniej niż	%	PN-EN ISO 8307	48
Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż	kPa	PN-EN ISO 1798	100
Wydłużenie wzgl. przy zerwaniu, nie mniej niż	%	PN-EN ISO 1798	80
Odkształcenie trwałe 50% nie więcej niż	%	PN-EN ISO 1856	5
Barwa podstawowa			jasnoróżwa

Uwaga: minimalna dopuszczalna wysokość bloków w I gatunku 110 cm.

Ważne : Płyty przeznaczona do materacy rolowanych winny być dodatkowo
wygniecione i wzięta do rolowania po min 120 godzinach od czasu spieniania .