

## KARTA CHARAKTERYSTYKI WYROBU

**R40140**

### **CHARAKTERYSTYKA**

**Poliuretanowa elastyczna pianka eterowa typu HR /wysokoelastyczna/ otrzymywana metodą swobodnego spieniania w blokach, bez używania chlorofluorowęglowodorów i lotnych rozpuszczalników organicznych.**

### **POSTAĆ HANDLOWA**

**Bloki, płyty, kształtki, kształtki konturowe, kształtki o powierzchniach profilowanych, kliny i inne.**

### **ZASTOSOWANIE**

**Do wyrobów materacy piankowych i mebli tapicerowanych - do wyrobu, siedzisk, elementów układów tapicerowanych zawierających m.in. sprężyny.**

### **WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO – MECHANICZNE**

<b>PARAMETR</b>	<b>JEDN.</b>	<b>METODA OZNACZENIA</b>	<b>WYMAGANIA</b>
Gęstość	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 845	38-44
Twardość (ILD)	N	PN-EN ISO 2439-B	114,8-165,2
SAG Factor, minimum		PN-EN ISO 2439-B	2,5
Wytrzymałość na rozciąganie, minimum	kPa	PN-EN ISO 1798	80
Wydłużenie wzgl. przy zerwaniu, minimum	%	PN-EN ISO 1798	100
Odkształcenie trwałe (50%) maximum	%	PN-EN ISO 1856	5
Odbojność, minimum	%	PN-EN ISO 8307	55
Utrata grubości po badaniach zmęczeniowych, maximum	%	PN-EN ISO 3385:1995	5
Utrata twardości po badaniach zmęczeniowych, maximum	%	PN-EN ISO 3385:1995	28
Barwa podstawowa			biała lub wg uzgodnienia

**Uwaga: minimalna dopuszczalna wysokość bloków w I gatunku 110 cm.**

**Ważne : Płyty przeznaczona do materacy rolowanych winny być dodatkowo  
wygniecione i wzięta do rolowania po min 120 godzinach od czasu spieniania .**