

**KARTA CHARAKTERYSTYKI WYROBU**  
**RF 5060****CHARAKTERYSTYKA**

Poliuretanowa wysokoelastyczna pianka eterowa trudnopalna typu CMHR otrzymywana metodą swobodnego spieniania w blokach, bez używania chlorofluorowęglowodorów i lotnych rozpuszczalników organicznych.

**POSTAĆ HANDLOWA**

Bloki, płyty, kształtki, kształtki konturowe, kształtki o powierzchniach profilowanych, kliny i inne.

**ZASTOSOWANIE**

Do wyrobów materacy piankowych i mebli tapicerowanych - do wyrobu, siedzisk, elementów układów tapicerowanych zawierających m.in. sprężyny, spełniająca wymagania norm brytyjskich w zakresie palności.

**WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO - MECHANICZNE**

PARAMETR	JEDN.	METODA OZNACZENIA	WYMAGANIA
Gęstość	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 845	45-50
Sztywność 40%	kPa	PN-EN ISO 3386-1	5-7
Twardość 40%	N	PN-EN ISO 2439	205-287
Odbojność, nie mniej niż	%	PN-EN 8307	55
Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż	kPa	PN-EN ISO 1798	110
Wydłużenie wzgl. przy zerwaniu, nie mniej niż	%	PN-EN ISO 1798	60
Odkształcenie trwałe 50% nie więcej niż	%	PN-EN ISO 1856	6
Odporność na palność		BS 5852, Crib 5 test	spełnia
Barwa podstawowa			biała lub wg uzgodnienia

Uwaga: minimalna dopuszczalna wysokość bloków w I gatunku 95 cm.

Ważne : Płyty przeznaczona do materacy rolowanych winny być dodatkowo wygniecione i wzięta do rolowania po min 120 godzinach od czasu spieniania .