

KARTA CHARAKTERYSTYKI WYROBU

S 284 MD

CHARAKTERYSTYKA

Poliuretanowa elastyczna pianka estrowa otrzymywana metodą swobodnego spieniania w blokach, bez używania chlorofluorowęglowodorów i lotnych rozpuszczalników organicznych.

POSTAĆ HANDLOWA

Bloki, płyty, płyty w nawoju, kształtki, kształtki konturowe, kształtki o powierzchniach profilowanych, kliny, laminaty samoprzylepne i inne.

ZASTOSOWANIE

W produkcji układów warstwowych otrzymywanych metodą laminowania klejowego i termicznego płomieniowego stosowanych w przemyśle motoryzacyjnym na tapicerkę samochodową. Do produkcji kształtek jako elementy wygłuszające.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO – MECHANICZNE

PARAMETR	JEDN.	METODA OZNACZENIA	WYMAGANIA
Gęstość	kg/m ³	PN-EN ISO 845	24 – 27
Sztywność 40%	kPa	PN-EN ISO 3386-1	3,3-4,6
Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż	kPa	PN-EN ISO 1798	140
Wydłużenie wzgl. przy zerwaniu, nie mniej niż	%	PN-EN ISO 1798	200
Odkształcenia trwale 50% /22h/70 stC/	%	PN-EN ISO 1856	<20
Odporność na palność, nie więcej niż	mm/min	PN-ISO 3795	100
Ilość komórek	szt/cm	PN-67/P-04951	14-19
Barwa podstawowa	-		biała