

## KARTA CHARAKTERYSTYKI WYROBU

### S 364 MD

#### CHARAKTERYSTYKA

Poliuretanowa elastyczna pianka estrowa otrzymywana metodą swobodnego spieniania w blokach, bez używania chlorofluorowęglowodorów i lotnych rozpuszczalników organicznych.

#### POSTAĆ HANDLOWA

Bloki, płyty, płyty w nawoju, kształtki, kształtki konturowe, kształtki o powierzchniach profilowanych, kliny i inne, laminaty samoprzylepne.

#### ZASTOSOWANIE

W produkcji układów warstwowych otrzymywanych metodą laminowania klejowego i termicznego płomieniowego stosowanych w przemyśle motoryzacyjnym na tapicerkę samochodową. Do produkcji kształtek jako elementy wygłuszające.

#### WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO – MECHANICZNE

PARAMETR	JEDN.	METODA OZNACZENIA	WYMAGANIA
Gęstość	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 845	31 - 35
Sztywność 40%	kPa	PN-EN ISO 3386-1	3,8-5
Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż	kPa	PN-EN ISO 1798	130
Wydłużenie wzgl. przy zerwaniu, nie mniej niż	%	PN-EN ISO 1798	200
Odkształcenia trwałe 50% /22h/70 stC/	%	PN-EN ISO 1856	<10
Odporność na palność, nie więcej niż	mm/min	PN-ISO 3795	100
Ilość komórek	szt/cm	PN-67/P-04951	17±3
Barwa podstawowa	-		szara lub wg uzgodnień