

**KARTA CHARAKTERYSTYKI WYROBU**  
**V 50 100**

**CHARAKTERYSTYKA**

Poliuretanowa wiskoelastyczna pianka eterowa otrzymywana metodą swobodnego spieniania w blokach, bez używania chlorofluorowęglowodorów i lotnych rozpuszczalników organicznych.

**POSTAĆ HANDLOWA**

Bloki, płyty, kształtki, kształtki konturowe, kształtki o powierzchniach profilowanych, kliny i inne.

**ZASTOSOWANIE**

Do wyrobów materacy piankowych i mebli tapicerowanych - do wyrobu, siedzisk, elementów układów tapicerowanych zawierających m.in. sprężyny.

**WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO - MECHANICZNE**

<b>PARAMETR</b>	<b>JEDN.</b>	<b>METODA OZNACZENIA</b>	<b>WYMAGANIA</b>
Gęstość	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 845	47,5-55
Twardość 40%	N	PN-EN ISO 2439	82-118
Odbojność, nie więcej niż	%	PN-EN ISO 8307	15
Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż	kPa	PN-EN ISO 1798	55
Wydłużenie wzgl. przy zerwaniu, nie mniej niż	%	PN-EN ISO 1798	90
Odkształcenie trwałe 50% nie więcej niż	%	PN-EN ISO 1856	9
Czas relaksacji	sek	IOS-MAT-0076	5-13
Barwa podstawowa			biała

Uwaga: minimalna dopuszczalna wysokość bloków w I gatunku 70 cm.

Uwaga :

Magazynowanie przed przetwórstwem temperatura pokojowa