

KARTA CHARAKTERYSTYKI WYROBU

HR4037

Poliuretanowa elastyczna pianka eterowa typu HR /wysokoelastyczna/ otrzymywana metodą swobodnego spieniania w blokach, bez używania chlorofluorowęglowodorów i lotnych rozpuszczalników organicznych.

POSTAĆ HANDLOWA

Bloki, płyty, kształtki, kształtki konturowe, kształtki o powierzchniach profilowanych, kliny i inne.

ZASTOSOWANIE

Do wyrobów materacy piankowych , mebli tapicerowanych - do wyrobu siedzisk, elementów układów tapicerowanych zawierających m.in. sprężyny.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO - MECHANICZNE

PARAMETR	JEDN.	METODA OZNACZENIA	WYMAGANIA
Gęstość	kg/m ³	PN-EN ISO 845	37-41
Sztywność 40%	kPa	PN-EN ISO 3386-1	3,4-4
Odbojność, nie mniej niż	%	PN-EN 8307	57
Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż	kPa	PN-EN ISO 1798	100
Wydłużenie wzgl. przy zerwaniu, nie mniej niż	%	PN-EN ISO 1798	80
Odkształcenie trwałe 50% nie więcej niż	%	PN-EN ISO 1856	4
Utrata twardości po badaniach zmęzeniowych max	%	PN -EN ISO 3385	20
Utrata grubości po badaniach zmęzeniowych max	%	PN -EN ISO 3385	5
Długość	mm		0/ +15mm
Szerokość	mm		2040 +40mm
Wysokość	mm		1140 +30mm
Barwa podstawowa			biała

Ważne : Płyty przeznaczona do materacy rolowanych winny być dodatkowo wygniecione i wzięta do rolowania po min 120 godzinach od czasu spieniania .