

Karta Techniczna

PO 60

Opis produktu

PO 60 to gatunek wtórnie wiązanej pianki poliuretanowej produkowanej w blokach prostopadłościennych. Do jej produkcji wykorzystywane są ścinki specjalnie selekcjonowanej pierwotnej pianki poliuretanowej o odpowiedniej granulacji oraz wiążący je klej poliuretanowy.

Produkt ma zróżnicowany, naturalny kolor granulatu piankowego użytego do produkcji. Na życzenie może być barwiona w masie. W strukturze produktu mogą występować twardsze granulki pochodzące z tzw. skór piankowych.

Postać produktu

- bloki, płyty, kształtki

Charakterystyka produktu

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma badawcza
Gęstość	60 ±15%*	kg/m ³	EN ISO 845
Sztwność przy 40% odkształceniu	≥ 5	kPa	EN ISO 3386
Wydłużenie przy zerwaniu	≥ 40	%	EN ISO 1798
Siła zerwania	≥ 25	kPa	EN ISO 1798
Szybkość spalania	≤ 100	mm/min	MVSS 302

* miejscowo gęstość może wykraczać poza tolerancję – porada u handlowca

Rekomendowane zastosowania

- miękkie części dystansujące i wypełnienia
- przemysł motoryzacyjny
- meble tapicerowane
- maty sportowe niskiej twardości
- opakowania
- izolacja termiczna i akustyczna

Karta Techniczna

PO 60

Blok – wymiary i tolerancje

Długość	Szerokość	Wysokość
± 30 mm	± 30 mm	± 30 mm

Standardowe wymiary bloków:

- 2060 x 1040 x 1020 mm
- 2060 x 1260 x 1020 mm
- 2060 x 1360 x 1020 mm
- 2060 x 1660 x 1020 mm
- 2060 x 1860 x 1020 mm
- 2080 x 2060 x 1020 mm

Płyty - tolerancje

Długość / szerokość			
0 – 250 mm	251 – 500 mm	501 – 1000 mm	1001 – 2000 mm
± 3%	± 2%	± 1%	± 0,5 %

Tolerancje płyt niedocinanych zgodne z tolerancjami bloków.

Grubość				
5 – 7 mm	7,1 – 15 mm	15,1 – 40 mm	40,1 – 90 mm	> 90 mm
± 0,7 mm	± 1,0 mm	± 1,5 mm	± 2,5 mm	± 5,0 mm

Sposób przechowywania

W suchym pomieszczeniu o temperaturze otoczenia 15-30°C i wilgotności max 50%.